



Le pari de la construction

Spécialisée dans la construction bois depuis plus de 15 ans, l'entreprise Thillier investit régulièrement pour élargir ses compétences, améliorer sa productivité et perfectionner son organisation.

L'entreprise Thillier a été fondée en 1965 par Jacques Thillier avec pour activité la charpente traditionnelle, la couverture et la zinguerie. Installée dans des locaux de 200 mètres carrés à Huisseau-sur-Cosson (41), l'activité se développe régulièrement sur la base d'un travail de qualité qui fait sa réputation. Lorsqu'en 1994, Eric Thillier, fils de Jacques, le rejoint après dix ans de compagnon-

nage dont deux en Allemagne, c'est dans une société saine et nantie d'une bonne réputation qu'il entre. Il apporte avec lui une nouvelle vision du métier : l'élargissement de l'activité à la construction bois et l'informatisation de la gestion comme du dessin et du calcul des ouvrages. Ces évolutions donnent une nouvelle impulsion à la Sarl Thillier et six ans plus tard, en Août 2000, Jacques Thillier

transmet la direction de l'entreprise à son fils.

[Très tôt, l'entreprise Thillier fait le pari d'investir dans la construction bois.]

Dès lors, la croissance de l'activité s'orientera prioritairement vers la construction bois. De son expérience de compagnon et de ses deux années en Allemagne, Eric Thillier a retenu que ce secteur serait sans doute le plus porteur pour les années à venir. Une orientation pas si évidente au début du millénaire en France : « Pour commencer, nous avons surtout eu une clientèle d'écolos et il a fallu montrer, expliquer, convaincre pour en arriver où nous en sommes », explique Eric Thillier. Et il a fallu aussi investir. En 2006, la Sarl Thillier déménage à la périphérie de Mont-Près-Chambord (41), sur un terrain d'un hectare doté d'un atelier de 800 mètres carrés et de deux locaux de stockage qui totalisent une surface équivalente. A l'époque, même si la conception est informatisée sur le logiciel Dietrich's, les charpentes sont taillées à la main et les ossatures bois sont assemblées sur la dalle en béton. Seuls les panneaux sont découpés sur machine,



Eric Thillier, dirigeant de l'entreprise, devant sa dernière acquisition : une table d'assemblage automatique pour ossatures bois V4 de Mach Diffusion.



La V4 a été modifiée spécialement afin de pouvoir assembler des éléments de dalles et des caissons de toits.

une scie verticale Striebig. Le premier centre de taille de charpente, un Weinmann WBS 120, est acheté en 2011, rapidement remplacé en 2012 par une version plus complète et autonome, le WBS 140 du même fabricant. Il faut dire que l'entreprise construit une vingtaine de maisons et taille 500 mètres cubes de bois par an, essentiellement des poutres de 13 mètres en bois massif abouté : un volume qui permet d'amortir rapidement le matériel. L'équipe compte une quinzaine de personnes et réunit des compétences très diverses : charpente, menuiserie, restauration, couverture, zingage, gestion de chantier, production en atelier. Mais les activités ne sont pas cloisonnées : chacun est susceptible d'intervenir dans tous les domaines sous les ordres du spécialiste concerné, en fonction des impératifs du moment. Ainsi les chantiers peuvent être pratiquement menés de bout en bout par une seule équipe, en toute efficacité.

[Une table d'assemblage pour ossature bois sur mesure permet de réaliser murs, dalles et caissons de toiture.]

Avec une telle production et sa logique de développement, ce n'était qu'une question de temps avant qu'Eric Thillier ne se tourne vers une table d'assemblage pour ses ossatures bois. «Il me fallait un équipement pour fabriquer tous les types de murs mais aussi pour réaliser les dalles bois et les caissons de toit, beaucoup plus étroits. Aucune table d'assemblage sur le marché ne le faisait. Sur Batimat, en novembre 2015, nous avons étudié les modifications nécessaires avec Mach Diffusion, sur une V4 qui était disponible chez eux. Depuis janvier, elle est dans notre atelier et toute l'équipe s'y est adaptée très facilement». En outre, l'arrivée de la nouvelle machine a été l'occasion de réorganiser l'atelier en U : d'un côté les bois entrent, sont stockés puis taillés par le centre d'usinage, ensuite

ils passent de l'autre côté sur la table d'assemblage, des panneaux calepinés sont découpés soit sur une scie à plat soit sur une scie à format Altendorf F45 avant d'être cloués par la V4 pour former l'ossature de base qui, retournée, reçoit plus loin l'isolant et le pare-vapeur. Selon les chantiers, les murs peuvent être plus ou moins finis, jusqu'à la pose du bardage en extérieur et celle des panneaux d'habillage en intérieur.



KVH®, DUOBALKEN® ET TRIOBALKEN®

- SELON NORME EUROPÉENNE -

Le bois de construction massif KVH® et les poutres en bois massif reconstitué (Duobalken® et Triobalken®) sont des matériaux de haute qualité destinés aux applications dans la construction bois moderne; ils sont particulièrement bien adaptés aux :

- Constructions bois porteuses et de contreventement,
- Éléments de construction devant remplir des exigences esthétiques poussées,
- Éléments de construction pour lesquels il est possible de renoncer à une protection chimique préventive du bois.

Produits réglementés selon les normes européennes
EN 15497:2014 et EN 14080:2013



Pour plus d'informations sur la norme européenne, rendez-vous sur
www.bois-de-construction-massif.fr ou adressez-vous à :
Überwachungsgemeinschaft Konstruktionsvollholz e.V.
Heinz-Fangman-Straße 2, D-42287 Wuppertal - GERMANY
Fax: ++ 49 (0) 202 / 769 72 73-5, Email : info-frank@kvh.de



Visite de l'entreprise Thillier

Entreprises



◀ C'est grâce à cet ancien lève-poteaux d'EDF qu'Eric Thillier réalise des puits pour les fondations de ses maisons bois. Rapide, certifié et bon marché, ce système permet de s'affranchir des contraintes de délais et de conformité des habituelles dalles en béton.

[Qualité de construction, performance énergétique et chantiers efficaces.]

D'expérience, Eric Thillier sait que la préfabrication la plus poussée est garante de la meilleure qualité pour le bâtiment final. Et la qualité est l'objectif numéro un de sa société. «J'ai industrialisé une entreprise artisanale», aime-t-il à dire. Depuis longtemps déjà, la Sarl Thillier construit des maisons dont la performance thermique et l'étanchéité à l'air vont au-delà des exigences de la RT 2012. «Nous venons de poser les fondations d'une maison de 100 mètres carrés dans laquelle les propriétaires vont emménager en juin». Un délai exceptionnel ? Pas vraiment. Il y a deux ans, Eric Thillier a acheté un ancien lève-poteau d'EDF. Avec lui, il fore des puits qu'il remplit de béton et qui, avec un entraxe de 4 mètres, servent de fondations aux dalles bois de ses maisons. Le système est certifié, demande seulement trois jours et onze mètres cubes de béton pour une maison sur deux niveaux. Pen-

dant que les fondations séchent, la maison est fabriquée en atelier. «Avec la table d'assemblage V4, nous allons plus vite et nous pouvons faire en plus les cloisons intérieures : un travail que nous devons sous-traiter auparavant». L'entreprise peut même répondre à des interventions ponctuelles qui s'intercalent dans une production qui a gagné en souplesse.

Avec cette nouvelle organisation de l'atelier et des gains en productivité, c'est la responsable du bureau d'études qui est sous pression et c'est sans doute dans ce domaine que l'équipe s'étoffera bientôt, suite au passage sur sur le logiciel de conception Cadwork. Une nouvelle perspective de développement pour la Sarl Thillier. • Eb



La taille des éléments de charpente et d'ossatures bois est effectuée sur un centre d'usinage Weinmann WBS 140 de chez Weinmann.